851010
Vik

Petrópolis 03/02/2026

Artigo: 851010	**Composição:** Viscose 100%
Gramatura: 117 g/m linear ou 90 g/m² + 5% tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591	**Largura:** 1,30 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589
NCM Liso: 5408.22.00	**NCM Estamp:** 5408.24.00

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem a úmido
Cores claras	4	3 - 4	4
Cores escuras	3 - 4	3	3 - 4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
24 horas	Aço rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	**Encolhimento após lavagem a úmido urdume**	**Encolhimento após lavagem a úmido trama**
-	- 10 %	- 3 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:
. Sentido obrigatório devido a diferença de tonalidade na inversão dos moldes.
. Pode apresentar ourelas tensionadas sendo necessário dar piques na mesma para aliviar a tensão e facilitar o enfesto
. Evite fraudar, pois amarrota com facilidade
. Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada.

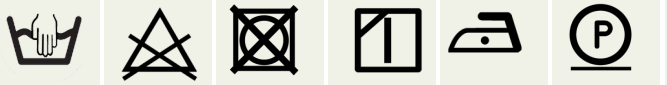
Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 Pesp. 4,5 a 5,5 Fech.	P. redonda levemente boleada Nº 65/9	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº 70/10	Nº 120 (TEX 27) 100% PES	100%PES

Obs:
. Use chuleado nas bordas para costuras internas e embutidas e margem de costura acima de 1 cm.
. Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento.
. Nos caseados o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada para evitar fios puxados.
. Tecido delicado, não recomendado para peças que sofram tração.

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual



Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.
Não deixe de molho
Não esfregue
Lave uma peça por vez
Não misture cores claras com escuras
Não use alvejante
Não use amaciante
Não torcer
Secar a sombra verticalmente
Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.