

152189

Sarja Yves



Petrópolis 24/07/2026

Artigo: 152189	Composição: Viscose 66% Acetato 34%	
Gramatura: 375 g/m linear ou 298 g/m ² tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591	Largura: 1,35 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589	
NCM Liso: 5516.22.00	NCM Estamp: 5516.24.00	

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem a úmido
Cores claras	4	3 - 4	4
Cores escuras	3 - 4	3	3 - 4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-Co6/2006

Corte:

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido de corte
8 horas	Aço Rápido	Obrigatório
Alteração dimensional após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido urdume	Encolhimento após lavagem a úmido trama
-	- 7 %	- 5 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

- . Utilize papel na parte superior e inferior do enfesto;
- . Realize enfesto par (direito com direito e avesso com avesso);
- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado;
- . Utilize técnicas para manter o enfesto firme (grampos, fusão, fita crepe, alfinetes);
- . Artigo não permite o rasgo, recomenda-se alinhar corretamente o corte e evitar enfestos longos.

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	5,0 a 6,0 pesp. 5,0 a 6,0 fech.	P. redonda levemente boleada (RG) Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	---
Overloque	504	5,0 a 6,0	P. redonda levemente boleada (RG) Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	5,0 a 6,0	P. redonda levemente boleada (RG) Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES

Obs:

- . Utilize o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costura de fechamento;
- . Tecido apresenta facilidade para desfiar, use chuleado nas bordas para costuras internas ou embutidas e margem de costura superior a 1cm;
- . Utilize entretela compatível com o artigo. Para partes entreteladas, recomenda-se entretelar antes e realizar o corte depois, para preservar as medidas do molde.

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem a seco



Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão.

Utilize proteção no ferro e passe pelo avesso para evitar marcas e brilho no tecido