151975
Crepe LePop

Petrópolis 26/01/2026

Artigo: 151975	**Composição:** Viscose 100%
Gramatura: 110 g/m linear ou 92 g/m² tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591	**Largura:** 1,25 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589
Desvio de trama: Máximo 3%	
NCM Liso: 5408.24.00	**NCM Estamp:** 5408.24.00

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem a úmido
Cores claras	4	3 - 4	4
Cores escuras	3 - 4	3	3 - 4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

Corte:

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido de corte
6 horas	Aço Rápido	Obrigatório
Alteração dimensional após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido **urdume**	Encolhimento após lavagem a úmido **trama**
-	- 5 %	- 3 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:
. Sentido obrigatório devido a diferença de tonalidade (brilho) quando há inversão dos moldes
. Utilize papel na parte superior e inferior do enfesto
. Utilizar faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado
. Evite superfícies ásperas e pontiagudas, cuidado com manuseio e aviamentos para não puxar ou torcer fios.
. Quando rasgado pode puxar e torcer fios

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	Ponta Redonda Levemente Boleada No 70/10	Nº 120 (27 TEX) 100% PES	---
Overloque	504	4,0 a 5,0	Ponta Redonda Levemente Boleada No 70/10	Nº 120 (27 TEX) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	Ponta Redonda Levemente Boleada No 70/10	Nº 120 (27 TEX) 100% PES	100% PES
Caseadeira	304	123 a 152	Ponta Redonda Levemente Boleada No 70/10	Nº 120 (27 TEX) 100% PES	---

Obs:
. Tecido recomendado para peças amplas e que não sofram tração
. Tecido apresenta facilidade para desfiar, use chuleado nas bordas para costuras internas ou embutidas e margem de costura superior a 1cm
. Nos caseados, o laboratório utilizou entretela compatível com artigo e faca bem afiada para evitar puxar fios, abra as casas manualmente e evite casas apertadas.
. Utilize entretela compatível em costuras como: bolso embutido, vista, gola e similares
. Ponto 504 satisfatório para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento
. Costuras desmanchadas apresentam marcas de agulha

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem manual

Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.
Não deixe de molho
Não esfregue
Lave uma peça por vez
Não misture cores claras com escuras
Não use alvejante
Não use amaciante
Não torcer
Secar a sombra verticalmente
Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.