122450
Crepe Patou Grid

Petrópolis 19/11/2025

Artigo: 122450	**Composição:** Acetato 71% Viscose 29%
Gramatura: 325 g/m linear ou 232 g/m² tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591	**Largura:** 1,40 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589
NCM Liso: 5408.22.00	**NCM Estamp:** 5408.24.00

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem a úmido
Cores claras	5	5	5
Cores escuras	5	4 - 5	5

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

Corte:

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido de corte
6 horas	Aço Rápido	Obrigatório
Alteração dimensional após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido **urdume**	Encolhimento após lavagem a úmido **trama**
-	- 7 %	- 7 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:
. Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado
. Sentido obrigatório devido a diferença de tonalidade na inversão dos moldes
. Utilize papel na parte superior e inferior do enfesto
. Devido ao avesso cetim, utilize técnicas para manter o enfesto firme (grampos, fusionagem, fita crepe, alfinetes)

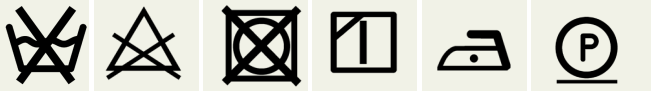
Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 fech. 4,0 a 5,0 pesp.	P. redonda levemente boleada (RG) Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	---
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada (RG) Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada (RG) Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES

Obs:
. Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costura de fechamento.
. tecido apresenta facilidade para desfiar, use chuleado nas bordas para costuras internas ou embutidas e margem de costura superior a 1cm.
. não utilizar em peças com tração excessiva como calças ajustadas ou peças que sofram tração durante o uso.
. Costuras tipo inglesa e francesa e costuras de reforço aplicadas sobre as costuras de fechamento melhoram a resistência e minimizam o esgarçamento.
. costura no sentido do viés apresenta resistência superior.
. não utilize densidade de pontos superior a 6 pontos/cm sob o risco de aumentar a probabilidade de esgarçamento.
. utilize entretela compatível em costuras como: bolso embutido, vista, gola e similares para evitar esgarçamento

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem a seco



Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão.
Utilize proteção no ferro e passe pelo avesso para evitar marcas e brilho no tecido