# 122054
# Crepe Sirena

Petrópolis 18/11/2025

| | |
|---|---|
| **Artigo:** 122054 | **Composição:** Acetato 81% Viscose 19% |
| **Gramatura:** 266 g/m linear ou 205 g/m² tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591 | **Largura:** 1,30 m tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589 |
| **NCM Liso:** 5408.22.00 | **NCM Estamp:** 5408.24.00 |

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

## Solidez:

| | Fricção a seco | Fricção a úmido | Solidez a lavagem a úmido |
|---|---|---|---|
| Cores claras | 4 | 3 - 4 | 4 |
| Cores escuras | 3 - 4 | 3 | 3 - 4 |

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-C06/2006

## Corte:

| Tempo de descanso | Tipo de Faca | Sentido de corte |
|---|---|---|
| 6 horas | Vertical, Aço Rápido | Obrigatório |
| Alteração dimensional após descanso | Encolhimento após lavagem a úmido **urdume** | Encolhimento após lavagem a úmido **trama** |
| - | - 7 % | - 7 % |

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:
. Quando encaixado as partes do molde invertidas, ocorre diferença de tonalidade e efeito da textura.
. Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado
. Utilize papel na parte superior e inferior do enfesto
. Devido ao avesso cetim e construção em textura o artigo tente a escorregar" e requer a utilização de técnicas para manter o enfesto firme (grampos, fusionagem, fita crepe, alfinetes)

## Costura:

| Máquina | Tipo de Ponto | Densidade do Ponto - pto/cm | Tipo e nº de agulha | Linha, nº e composição | Fio e composição |
|---|---|---|---|---|---|
| Reta Ponto Fixo | 301 | 4,5 a 5,5 fech.<br>4,0 a 5,0 pesp. | P. redonda levemente boleada (RG)<br>Nº 70/10 | Nº 120 (tex 27)<br>100% PES | --- |
| Overloque | 504 | 4,5 a 5,5 | P. redonda levemente boleada (RG)<br>Nº 70/10 | Nº 120 (tex 27)<br>100% PES | 100% PES |
| Caseadeira | 304 | 4,5 a 5,5 | P. redonda levemente boleada (RG)<br>Nº 70/10 | Nº 120 (tex 27)<br>100% PES | --- |

Obs:
. Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costura de fechamento.
. tecido apresenta facilidade para desfiar, use chuleado nas bordas para costuras internas ou embutidas e margem de costura superior a 1cm.
. não utilizar em peças com tração excessiva como calças ajustadas ou peças que sofram tração durante o uso.
. Costuras tipo inglesa e francesa e costuras de reforço aplicadas sobre as costuras de fechamento melhoram a resistência e minimizam o esgarçamento.
. costura no sentido do viés apresenta resistência superior.
. não utilize densidade de pontos superior a 6 pontos/cm sob o risco de aumentar a probabilidade de esgarçamento.
. utilize entretela compatível em costuras como: bolso embutido, vista, gola e similares para evitar esgarçamento

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem a seco

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão.
Utilize proteção no ferro e passe pelo avesso para evitar marcas e brilho no tecido