

122053

Crepe Patou Mescla



Petrópolis, 26/02/2024

Artigo: 122053	Gramatura: 355 g/m linear ou 254 g/m ²	Largura: 1,40 m
Composição: Acetato 90% Viscose 10%		NCM Liso: 5408.22.00
Realize teste de solidez ao misturar cores em uma mesma peça		NCM Estamp.: 5408.24.00

Solidez:

	Fricção a seco	Fricção a úmido	Solidez a lavagem a úmido
Cores claras	4	3 - 4	4
Cores escuras	3 - 4	3	3 - 4

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-Co6/2006

Corte:

Tempo de descanso necessário	Tipo de Faca	Sentido de corte
6 horas	Aço rápido	Obrigatório
Encolhimento total após descanso	Encolhimento após lavagem a úmido urdume	Encolhimento após lavagem a úmido trama
-	- 7 %	- 7 %

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:

- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado
- . sentido obrigatório devido a diferença de tonalidade na inversão dos moldes
- . utilize papel na parte superior e inferior do enfiesto
- . devido ao avesso cetim, utilize técnicas para manter o enfiesto firme (grampos, fusão, fita crepe, alfinetes)

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do Ponto - pto/cm	Tipo e nº de agulha	Linha, nº e composição	Fio e composição
Reta Ponto Fixo	301	4,0 a 5,0 pesp 4,0 a 5,0 fech	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	---
Overloque	504	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,0 a 5,0	P. redonda levemente boleada Nº 70/10 e 75/11	Nº 120 (tex 27) 100% PES	100% PES

Obs:

- . Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costura de fechamento.
- . não utilizar em peças com tração excessiva.
- . costura no sentido do viés apresenta resistência superior
- . utilize entreteia compatível em costuras como: bolso embutido, vista, gola e similares para evitar esgarçamento
- . tecido apresenta facilidade para desfiar, use chuleado nas bordas para costuras internas ou embutidas e margem superior a 1 cm

Cuidados:

Recomendamos: Lavagem a seco



Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão.

Utilize proteção no ferro e passe pelo avesso para evitar marcas e brilho no tecido