

# 111096

## Seda Schappe Twill



Petrópolis 14/05/2026

|                                                                                                      |                                                                    |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--|
| <b>Artigo:</b> 111096                                                                                | <b>Composição:</b> Seda 100%                                       |  |
| <b>Gramatura:</b> 160 g/m linear ou 114 g/m <sup>2</sup><br>tolerância variação +- 5% ABNT NBR 10591 | <b>Largura:</b> 1,40 m<br>tolerância variação +- 2% ABNT NBR 10589 |  |
| <b>Desvio de trama:</b> Máximo 3%                                                                    |                                                                    |  |
| <b>NCM Liso:</b> 5007.10.10                                                                          | <b>NCM Estamp:</b> 5007.10.10                                      |  |

- O tecido deve ser armazenado em local seco, abrigado e sem incidência de luz solar, lâmpadas incandescentes ou led de fator quente, pois podem causar desbotamento e alterar a cor.
- Os rolos devem ser empilhados em paralelo (deitados). Não armazene os rolos em pé. Empilhamento em fogueira é possível desde que não ultrapasse 80cm de altura.
- Não misture lotes de tecidos, guarde as etiquetas dos rolos e notas fiscais

- Revise o tecido antes do corte, pilote e teste a peça. Cheque encolhimentos para compensar ajustes nos moldes. Não aceitamos devoluções após o tecido cortado e confeccionado.
- Realize teste de solidez ao misturar cores. Não recomendamos confeccionar cores claras e médias com cores escuras em uma mesma peça.
- As partes de uma peça devem ser cortadas em um mesmo rolo e conjuntos devem ser cortados de um mesmo lote para não ressaltar possíveis variações nas tonalidades das cores sólidas e/ou estampadas.

### Solidez:

|               | Fricção a seco | Fricção a úmido | Solidez a lavagem a úmido |
|---------------|----------------|-----------------|---------------------------|
| Cores claras  | 4              | 3 - 4           | 4                         |
| Cores escuras | 3 - 4          | 3               | 3 - 4                     |

índices de solidez em conformidade com a NBR ISO 105-X12/2007 e NBR ISO 105-Co6/2006

### Corte:

| Tempo de descanso                   | Tipo de Faca                                    | Sentido de corte                               |
|-------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Não necessário                      | Aço Rápido                                      | Obrigatório                                    |
| Alteração dimensional após descanso | Encolhimento após lavagem a úmido <b>urdume</b> | Encolhimento após lavagem a úmido <b>trama</b> |
| -                                   | - 5 %                                           | - 3 %                                          |

encolhimento em conformidade com a NBR 10320/1988

Obs:

- . Utilize papel na parte superior e inferior do enfesto;
- . Realize enfesto par (direito com direito e avesso com avesso);
- . Tecido possui facilidade para amarrotar, recomenda-se realizar o descanso diretamente no enfesto;
- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado;
- . Quando rasgado pode puxar e torcer fios.

## Costura:

| Máquina         | Tipo de Ponto | Densidade do Ponto - pto/cm        | Tipo e nº de agulha                                   | Linha, nº e composição      | Fio e composição |
|-----------------|---------------|------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------|------------------|
| Reta Ponto Fixo | 301           | 5,0 a 6,0 pesp.<br>5,0 a 6,0 fech. | Ponta Redonda<br>Levemente Boleada<br>Nº 65/9 e 70/10 | Nº 120 (TEX 27)<br>100% PES | -                |
| Overloque       | 504           | 5,0 a 6,0                          | Ponta Redonda<br>Levemente Boleada<br>Nº 65/9 e 70/10 | Nº 120 (TEX 27)<br>100% PES | 100% PES         |
| Interloque      | 516           | 5,0 a 6,0                          | Ponta Redonda<br>Levemente Boleada<br>Nº 65/9 e 70/10 | Nº 120 (TEX 27)<br>100% PES | 100% PES         |

Obs:

- . Tecido recomendado para peças amplas e que não sofram tração;
- . Utilize o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costura de fechamento;
- . Utilize margem de costura superior a 1cm e prefira costura tipo francesa
- . Costura no sentido do viés apresenta resistência superior;
- . Utilize faca de corte nova, com afiação constante. Ao utilizar tesoura, certifique-se que a mesma esteja afiada/amolada para evitar fios puxados e minimizar o desfiado.

## Cuidados:

**Recomendamos:** Lavagem manual



**Lavagem a úmido preferencialmente em lavanderia profissional especializada**

Lavagem manual a frio com sabão líquido neutro, especial para roupas delicadas.

Não deixe de molho

Não esfregue

Lave uma peça por vez

Não misture cores claras com escuras

Não use alvejante

Não use amaciante

Não torcer

Secar a sombra verticalmente

Passar a ferro até 110°C, sem vapor, sem pressão. Utilize proteção no ferro.

Atenção especial ao lavar peças aplicadas com qualquer material que cause atrito como pedrarias e zíperes.